

立足资源禀赋 构筑世界一流锡铟产供应链

本报记者 李继洪

云南锡业集团(控股)有限责任公司近日召开党委(扩大)会议,深入学习贯彻习近平总书记考察云南重要讲话重要指示精神,明确要求公司党员干部职工要深刻认识习近平总书记考察

云南的重大政治意义、时代意义和实践意义,不断改革创新、真抓实干,立足云南锡铟资源禀赋,加快构筑世界一流锡铟产业链、供应链,助力云南在中国式现代化进程中创新发展新局面。



云锡锡冶炼

夯实资源保障能力

习近平总书记强调,各地资源禀赋、基础条件等不同,抓产业转型升级要从实际出发,遵循经济规律,突出自身特色。

“我们要把习近平总书记的殷殷嘱托转化为打造‘全球最优锡铟产品供应商、全球最优锡铟行业解决方案提供商’的生动实践,坚定朝着创建锡铟行业世界一流企业勇毅前行。”云锡控股公司党委书记、董事长孙勇表示。云锡控股公司结合自身实际,充分发挥资源优势,不断夯实矿产资源保障能力。

锡是战略资源,其稀缺性堪比稀土,钴、锂等金属,应用则是“无处不在”。云锡深化“大矿区”战略,不断提升“找矿”能力,强化区域矿山管理,确保锡矿“资源”颗粒归仓,且确保每年的资源储备增量大于消耗量。

云锡打造了全国首个废石综合回收产业化项目,年处理废石300万吨,回收矿石70多万吨,所回收资源折合锌金属超过2万吨,是名副其实的资源循环利用的产业化示范项目。

“我们要冲刺推进矿山提升专项行动,进一步加强个旧片区协同开采,提高矿产资源的开采效率。”云锡控股公司相关负责人表示,将全力夯实自有资源根基,加快推进新山浅表矿产资源勘查开发论证。目前,云锡正在加大国内外锡矿资源的并购整合力度,布局二次资源综合回收利用,构建资源循环利用闭环产业链,闭环打造二次资源综合利用产业,力争今年内实现每年1万吨锡及稀贵金属综合回收项目落地。

加快科技创新发展新质生产力

作为全球锡铟行业“双龙头”企业和百年国企,云锡控股公司始终坚持走科技自立自强之路,做强创新主体、筑牢融合发展源头支撑,加速成果转化,全力推动创新链与产业链深度融合,释放融合发展的乘数效应,强化数智赋能、拓展融合发展实践空间,激活创新要素,构建融合发展良性机制,加快培育新质生产力,科技创新成果竞相涌现,科技产出量质齐升。近3年来,云锡控股公司累计研发投入超22亿元,实现科技成果转化应用50余项,科技创效4.5亿元,获省部级科技奖16项、授权专利310件。

“我们以科技创新推动产业创新,激发高质量发展澎湃动能。”云锡控股公司相关负责人介绍,2024年,云锡控股公司取得利润总额同比增长68%、净利润同比增长94%、经营含金量全面提高。

科技创新是产业创新的源头活水,云锡控股公司勇当锡铟创新链“链主”,聚焦锡铟全产业链关键核心技术攻关,全力构建高能级创新平台,为科技成果从实验室

走向生产线提供全链条支撑。历时两年牵头建设“云南锡铟实验室”,实验室首批实施7个项目已验收4个,获授权专利7件。云锡着力加强产学研深度融合,与高校院所和行业上下游企业深化合作、协同创新,让更多科技成果从样品变成产品。云锡以ERP为核心框架,全面推进数字技术与经营管理、生产运营深度融合,实现生产效率和资源利用率双提升。

云锡控股公司将聚焦产业化实施全产业链重大科技攻关,深入实施“锡铟铟全产业链重大科技专项”,今年将新增实施科技项目100项以上,突破重大关键技术4项以上。深入推进新材料提升专项行动,聚焦高性能锡基电子化学材料、先进电子封装用锡基焊接材料等关键核心技术,加快推进成果转化应用。加快锡铟实验室平台建设,打造国家锡铟产业技术创新高地及原创技术策源地,聚焦“科研+产业”积极推进国家战略性新兴产业金属矿产高效开发技术创新中心建设,深度整合利用国内外科研资源建设高能级创新平台。

全力维护全球锡铟产业链稳定运行

矢志打造锡铟行业世界一流企业的云锡控股公司,充分发挥全球最完备锡产业链优势,勇担世界锡铟行业龙头企业职责,全力维护全球锡供应链稳定畅通。

“维护全球锡供应链稳定,是云锡创建锡铟行业世界一流企业的目标之一。”云锡控股公司相关负责人表示。

中国企业既是全球产业链供应链合作的参与者、受益者,也是坚定的维护者、建设者,将为世界经济发展作出积极贡献。“只要云锡停产检修,国际锡价就会有反应。”一位资深期货交易者人士告诉记者,精锡供应和锡价是稳定全球锡供应链的两大核心要素,保持锡价稳定,防止锡价大幅波动,是云锡控股公司正在努力做的事情。

在第二届链博会上,云锡控股公司的展台诠释了“世界锡业看中国、中国锡业

云锡控股公司一季度实现开门红

利润总额同比增长143.32%

本报讯(记者 李继洪) 2025年以来,云锡控股公司把学习好、宣传好、贯彻好习近平总书记考察云南重要讲话精神作为重大政治任务,扎实开展深入贯彻中央八项规定精神学习教育,与控股公司既定的各项目标任务统筹起来,切实把学习成效转化为牢记嘱托、感恩奋

进的实际行动。一季度,云锡控股公司实现营业收入112.65亿元,利润总额5.03亿元,同比增长143.32%,超计划76.53%,生产经营实现“开门红”。

云锡控股公司相关负责人表示,将加大顶层设计,优化生产组织方式,有序有效推进“三年强攻关”五大

专项行动;着力强化资源拓展统筹,不断夯实资源保障能力;全力增强项目投资跟踪推进,推动项目落地生“金”;聚焦“三高”培育壮大战略性新兴产业,深入实施“锡铟铟全产业链”重大科技专项,增强全产业链协同水平和全价值链效益,“一利五率”为核心的关键指标持续改善。

锡业股份扣非净利润增长超40%——

聚焦价值创造提升核心竞争力

作为A股唯一的锡全产业链上市公司,云南锡业股份有限公司锚定高质量发展目标,立足云南锡铟资源比较优势,不断提升核心竞争力,经营业绩不断增强。锡业股份2024年年度报告披露,去年营业收入达到419.73亿元,归属上市公司股东的扣除非经营性损益净利润达19.43亿元,同比增长40.48%。

“公司以科技创新为引领,不断提升锡、铟等资源的开发利用价值,打造市场竞相新优势。”锡业股份相关负责人表示,凭借所拥有的国际先进水平采、选、冶及深加工成套技术,锡业股份形成了纵向一体化的产业链布局,在全球锡业市场长期保持领先地位。下一步,将持续突出主业、科技创新、产业引领、深化改革、管理提升、可持续发展等,聚焦价值创造,全力创建世界一流专业领军示范企业。

锡铟作为稀有金属,地壳含量较低,可用资源有限,资源稀缺性及战略性日益凸显。锡业股份矿产资源主要集中于云南红河个旧和文山都龙两大矿区,目前已探明的锡、铜、锌等金属总量较大,其中锡和铜资源储量均位居全球第一。

“公司现有矿区富含多种有价金属,找矿潜力和开发条件较好,长期正常服役基础扎实。”锡业股份相关人士介绍,经过多年发展积淀,公司主要矿区工业设施齐全,生产体系完备,十分有利于资源集中开发利用。随着世界电子技术相关产业链不断发展和延伸、国内新质生产力培育与大规模设备更新政策形成共振,算力等战略领域投资加速带来的工业金属创造结构性需求增量与全球锡铟供应端的收缩形成市场叠加效应,锡、铜金属在电子消费品、科学计算、

大数据运用和新能源汽车等领域的使用量将持续增长,具有广阔的发展应用空间。锡业股份在采矿、选矿、尾矿综合利用以及冶炼、金属综合回收等方面拥有极具竞争力的独特技术优势,“三年强攻关”专项行动的深入实施,将有效解决制约公司持续健康发展的重大难题,为其高质量完成“十四五”规划目标任务并实现“十五五”良好开局打牢基础。

创新,是锡业股份赢得市场的关键所在。已入选国务院国资委创建世界一流专业领军示范企业名单的锡业股份,拥有一大批锡铟采选冶行业领军人才,整体技术处于世界领先水平。锡业股份不但掌握着国际先进的高效采矿设备,还研发了一大批具有自主知识产权的选矿设备和核心工艺技术,有效提高金属回收率。

“公司的技术经济指标居行业前列。”锡业股份相关负责人表示,在长期的探索和实践积累中,锡业股份形成了锡精矿炼前处理、富氧顶吹还原熔炼、火一湿法联合精炼、熔炼烟化挥发及余热回收、低浓度SO₂烟气制酸等工艺技术和以沸腾炉、顶吹炉、电热连续结晶机为主的工艺设备,具有原料适应性好、产品能耗低、冶炼水平高、安全系数高、设备性能好、自动化程度高等优势。2024年,锡业股份获云南省科技进步奖二等奖2项,获专利授权52件,其中发明专利20件。截至2024年末,锡业股份共拥有有效专利374件,其中发明专利110件,以世界领先的技术优势和行业影响力承担了锡、铜、锌产品相关国家及行业标准的制定141项,其中13项达到国际先进水平,《锡锭》GB/T728标准成为国际通行标准。

锡业股份现已成为全球锡行业唯一集探、采、选、冶、深加工(重要参

公司的主要业务)及供应链于一体的全产业链公司,配置了与锡产业链匹配的供应链体系,其供应链渠道畅通且稳定,上下游产业链的协同效应突出,锡全产业链综合优势明显。锡业股份建立了覆盖国内外主要锡产品市场的营销及分销体系,产品远销国内及全球30多个国家和地区。2024年,锡业股份锡金属国内市场占有率为47.98%,全球市场占有率为25.03%。

锡业股份是国内唯一同时拥有锡精矿、铜精矿进料加工复出口资质的企业,这为其提供了独特的市场准入条件,有效拓宽公司原料采购渠道。“通过充分利用国内外两个市场、两种资源,有效应对市场波动,提升了公司产品国际竞争力。”锡业股份相关负责人介绍,该资质有助于公司更好地融入国际供应链体系,增强全球市场影响力和话语权,深化对标国际国内一流企业价值创造专项行动,完善价值创造体系,不断提升价值创造活力。

锡业股份将积极培育和发展新质生产力,重点围绕矿山资源绿色低碳高效利用、冶炼副产物多金属综合回收等关键技术加大投入力度,切实增强自主创新能力,更加聚焦作为控股股东云锡控股公司“价值创造中心”的有色金属原材料战略单元战略定位,进一步做实资源拓展、现代矿山、原材料制造,以深化矿山管理提升专项行动增强矿山专业化管理能力,以“内找外拓”深入落实新一轮找矿突破战略行动,提升尾矿综合利用,强化资源保护性开发,夯实矿山和资源“压舱石”,重点推进智能矿山和智能冶炼,打造行业的数字化标杆,不断推动公司成为更高发展质量的国有控股上市公司。

本报记者 李继洪

省粮食和物资储备局与云锡控股签署锡铟金属储备协议

本报讯(记者 李继洪) 近日,云南省粮食和物资储备局与云锡控股公司签订了云南省有色金属(锡、铟)储备协议。根据协议,双方将在锡铟收储机制建设、资源动态调控、产业链协同及储备管理技术创新等领域深化合作,助力云南省打造国家战略性有色金属资源安全保障示范区。

有色金属储备是国家战略物资储备的重要组成部分,是关乎国计民生和国家安全的重要战略支撑,也是经济平稳运行、社会和谐稳定的“压舱石”。根据协议,双方将依托云锡全球领先的锡铟资源开发能力及云南省粮食和物资储备局的统筹管理职能,共同推动形成政府主导、企业协同、动态调控的有色金属储备机制,着力开创国家战略资源安全保障新格局,不断提升云南有色金属战略储备的综合实力,为维护国家资源安全贡献云南力量。

作为全球锡铟行业“双龙头”企业,云锡始终致力于提升战略性矿产资源安全保障能力,推动产业链高质量发展。云锡将不断筑牢保障国家战略性矿产资源安全的“压舱石”,进一步构建“购产储销存”全链条联动体系,充分发挥产业集群优势,深化储备政策运用,提升市场调控能力,增强产业抗风险能力,为确保锡铟产业链供应链稳定可控、推动有色金属行业绿色低碳可持续发展作出新的更大贡献。

云锡控股加快绿色发展步伐

本报讯(记者 李继洪) 绿色是高质量发展的抓手,也是高质量发展的目标。近年来,云锡控股公司深入贯彻落实习近平生态文明思想,牢固树立绿色发展理念,加快绿色发展步伐,从绿色矿山到绿色冶炼工厂,绿色发展成效显著。

云锡控股公司下属华联锌铟坚持资源开发利用和环境保护与治理并重,矿山开采与生态修复同步进行,着力打造环境友好型、资源节约型矿山,逐步形成矿山管理规范化、标准化和现代化发展模式。目前,华联锌铟已建成机械化、大型化、数字化、现代化露天矿山,全球日处理量最大的单系列多金属选矿厂,被认定为“国家二级两化融合管理体系贯标试点”“国务院国资委国有企业重点企业管理标杆创建行动标杆企业”“云南省高新技术企业”“云南省企业技术中心”“云南省创新型试点企业”“云南省绿色矿山”。

据悉,华联锌铟采用“矿用卡车+长距离运输皮带”模式进行运输,矿石实际运行综合经济指标大幅提升,矿石贫化率较设计降低2个百分点,损失率较设计降低3个百分点、采矿回收率较设计提高3个百分点,启动了60至120吨级纯电动矿用卡车的应用研究。“截至目前,公司纯电动矿用卡车的使用量已增加至36台套。”华联锌铟相关负责人介绍,仅此一项每年可为公司节约成本3180万元,年减少二氧化碳排放量2.89万吨,利用地形高差优势,采用下库皮带发电技术,年累计发电约759万度,节约能耗消耗932.81吨标煤。

从矿山到冶炼厂,云锡的绿色发展行动贯穿生产全过程。获得“国家绿色工厂”称号的云锡锡业分公司,正在加快向高端化、智能化、绿色化转型,通过优化生产工艺流程,提高能源利用效率,降低碳排放,实现生产全过程的高效化、低碳化、循环化,逐“绿”向“兴”树立绿色冶炼新标杆。锡业分公司已实现企业全生命周期的绿色发展,成为全球首家大规模使用低浓度SO₂烟气治理和实现资源化利用的锡冶炼工厂。

自动化设备有序运转,机械“手臂”在生产线上忙碌,无人搬运车上库上架,AGV智能小车往来穿梭,智慧“大脑”掌控全厂……锡业分公司通过数字化和智能化技术提升生产效率和环境友好性,释放强劲的绿色动能。低锡物料氯化炉富氧侧吹烟气治理技术、富氧熔炼等技术成功运用,让锡业分公司突破传统冶炼技术的局限性,热利用率高大幅提高,燃料率大幅下降,使烟化炉的炉床能力提高30%以上,锡冶炼烟气低浓度非稳态二氧化硫治理技术让锡冶炼过程中SO₂排放低于每立方米100毫克,远低于每立方米400毫克的国家标准。