



一季度营收超173亿元、利润倍增

云锡控股公司实现“开门红”

本报讯(记者 吕仲先) 云南锡业集团(控股)有限责任公司锚定高质量发展航向,以实干担当奏响奋进序曲。今年一季度,公司主要经营指标同比均实现增加,实现营业收入173.31亿元、实现利润10.29亿元,同比增长104.57%,超进度计划71.56%,超预期实现“开门红”,为全年跨越式发展及创建锡业行业世界一流企业奠定了坚实基础。

云南锡业集团(控股)有限责任公司党委书记、董事长孙勇表示,将在确保产业链稳定、采购稳、销售稳、资金稳、安全稳的同时,有序推动实施“十五五”规划和“三年促跨越”六大专项行动,为创建锡业行业世界一流企业夯实基础。

创新是百年云锡的基因。一季度,公司以科技创新培育新质生产力,全产业链技术攻关成果丰硕。云锡新材料公司将实验室建在车间一线,19项新产品成功转化落地,锡材板块高附加值、高技术含量、高成长性的产品订单同比增长39%,并斩获中国产学研合作创新奖。

作为公司核心研发平台,云南锡业实验室瞄准世界技术前沿,布局开放课题20项,在低品位资源回收、尾矿综合利用等“卡脖子”难题上取得关键突破,累计创效近300万元。全力冲刺锡冶炼行业首家“灯塔工厂”的锡业分公司,已构建“一办六组七子项”攻坚体系,完成全流程方案论证与前期筹备,加速技术成果转化,一季度研发费用归集超6300万元,累计申请专利12件,获授权专利6件、登记软件著作权2件,加速技术成果转化与关键节点突破,全面提速“灯塔工厂”建设步伐。文山锌锡矿聚集二氧化碳

减排效率提升、锂离子脱除、沸腾炉床能力提升三大科技创新项目,以技术革新激活新质生产力,精准破解生产瓶颈,日产出锌产量同比提升8%,月镍脱除量稳定超160吨。

云南锡业集团(控股)有限责任公司把精益管理贯穿到生产经营全链条,精益管理成效显著。一季度,锡业股份有色金属总产量、锡产品销量均完成进度计划的107%,矿山精矿金属总产量完成进度计划的100.3%,累计完成降本增效1.65亿元,超进度计划1.1亿元,荣获中证ESG评级A级,资本市场形象稳步提升。华联锌锡强化采选协同,锌、锡、铜精矿金属量分别较计划增加2.79%、6.98%、7.12%。

营业收入完成年计划的38.80%,考核利润完成年计划的42.40%。凭借卓越的产品质量、稳定的供货能力以及良好的市场信誉,华联锌锡获评上海有色网“2025年度SMM锌精矿加工费采标单位”,该称号被誉为锌精矿行业加工费的“定价风向标”。一季度以来,云锡锡化工公司全力推进云锡新材料产业园(华东)项目分段试车投产,在波动行情中突出精益生产保交付,产品产量完成进度计划的106.77%,营业收入、利润分别完成进度计划的133.39%、165.89%,经营发展实现稳健开局,目前,该公司占据了全国锡化工市场39%的份额,在国际市场占有率也达到13.5%。

云南锡业集团(控股)有限责任公司着力让绿色成为企业最鲜明的底色,让生态与发展同频共振、共生共荣。进入省级绿色矿山名单的大屯锡矿一季度掘进进尺同比增长40.1%,原矿出矿量同比增长23.1%、原矿锡铜金属同比增长9.3%,选矿处理量同比增长11.7%,自产精矿锡铜金属同比增长9.1%,完成土地复垦绿化面积3公顷,锡综合回收率提高0.38个百分点。而已入选工业和信息化部国家级绿色工厂名单的铜业分公司全面提升综合竞争新优势,阴极铜产量完成进度计划的106.25%、金、银、硫酸镍分别完成进度计划的100.29%、102.28%、111.16%,综合能耗同比降低14.17%。

科技创新支撑 世界一流企业建设

云南锡业集团(控股)有限责任公司长期以来着力打造锡业领域战略科技力量,推动更多的科研成果从概念变为产品、从“书架”走上“货架”,切实将科技创新新空间变为发展新增量,支撑世界一流企业建设。

打造产业原创技术“新引擎”

云南锡业实验室已经构建起以锡业实验室为核心平台的科技创新体系。2025年,云南锡业实验室在矿山、冶炼、新材料及分析测试领域开展核心技术攻关,着力推动创新链与产业链无缝对接,开辟成果转化创新试验田,成功入选云南省首批科技成果转化改革试点单位。

自1883年诞生起,云南锡业集团(控股)有限责任公司就肩负着引领行业科技创新突破的使命,在每个发展时期都有影响深远的重大技术突破和创新成果。近年来,公司打出助推科技创新的系列“组合拳”,以科技创效专项行动提升支撑力,2021年以来研发投入经费投入年均增长30%以上,科技研发能力得到新提升,科技创新保障形成新支撑,以科技创新为主导的新质生产力加快形成。

随着创新生态的加速优化,云南锡业集团(控股)有限责任公司形成产业生态体系新支柱:2025年投入研发经费12.8亿元,同比增长11%;新材料公司研发投入强度3.4%,达到行业优秀值;“数据驱动下的高性能锡铜新材料制备关键技术及应用”通过2025年度云南省科技进步奖一等奖拟奖励项目公示,新增授权专利及软著144件,锡冶炼2项发明获美国专利授权,制修订标准28项……公司正从传统制造向智慧智造跃升。

创建锡业行业世界一流企业,根本上要靠科技创新,云南锡业集团(控股)有限责任公司把2025年到2035年视为云锡科技创新领域的“十年磨一剑”。公司党委书记、董事长孙勇表示,将在科技创新观念、机制、能力上对标世界一

流,锻造高水平的基础研究和应用研究能力、高能级的科技创新平台,全面提升科技创新支撑能力,积极抢占科技竞争和未来发展制高点。

构筑产业生态体系“新支柱”

从打造“花园式工厂”到铸造绿色低碳生产型企业,云锡铜业强化资源循环利用,将冶炼烟尘、废酸等固体废物重塑形态,在冶炼炉体与烟气制酸之间构建起“污酸净化器”,使含砷废酸治理渣减量60%。云锡铜业相关负责人介绍,把“污染物”转化为真金白银的经济效益、绿色发展的环保效益,实现“经济账”与“生态账”效益双叠加,形成了“吃干榨尽、变废为宝”的循环经济理念,形成独具特色的绿色冶炼模式。

3月15日,第十七届中国产学研合作创新大会公布了2025年“中国产学研合作促进会科技创新奖”名单,云锡新材料公司与相关单位联合申报的《精密装联用电子锡焊料的研发及制备关键技术》项目荣获三等奖。该项目自2022年实施以来,成功攻克可靠焊料合金、零氧焊锡丝、超细焊锡丝等的关键制备技术、核心装备及其产业化应用难题,相关产品实现产业化转化及市场销售,技术成果已成功从实验室走向生产线。这是云锡控股不遗余力推动产业化落地,持续拓宽“云锡制造”应用版图的缩影。

聚创新引领之势,牵住科技创新这个“牛鼻子”的云锡控股内生动力迸发:今年将建成云锡控股管理驾驶舱、锡业股份全产业链价值管理、新材料公司“研产销协同”三大应用场景,实现全流程数据实时集成、高效流转。同时,提速推进“AI视觉识别”等平台搭建,力争建成全球锡业行业首个“灯塔工厂”,以数字化赋能产业和价值链升级……科技创新的势能正加快转化为企业发展的动能。

本报记者 李继洪 陈文忠

绿色锡冶炼 引领世界锡行业发展

产能规模全球最大、技术装备全球最强、节能环保全球最优、数字化程度全球最高、综合效益全球最好……“五个全球之最”光环的云锡锡业分公司,推动公司向高端化、智能化、绿色化转型,以绿色低碳发展的新成效不断激发新质生产力,为高质量发展发展创造出更多更好的“绿色”成果。

绿水青山就是金山银山,云锡锡业分公司把绿色贯彻到生产经营的全环节、全过程。作为有色冶炼企业,云锡锡业分公司坚持“标杆管理、智能制造、绿色发展”理念,凭借先进的智能化生产系统和严格的绿色工厂管理体系,树立绿色发展方向标,实现了企业全生命周期的绿色发展,引入5G技术,依托“5G+工业互联网”,搭建了由一张5G专网、一个数据中台、一个智慧运营中心以及生产流程中N个创新应用构成的“1+1+N”数智工厂架构,实现“一屏观生产、一网管全厂”,关键工序数控化率提升至96%。

云锡锡业分公司深入践行精准治污、科学治污、依法治污的理念,系统推进冶炼行业清洁生产、超净排放,守护碧水蓝天,筑牢生态安全屏障。公司实施生产废水分类管控、梯级综合利用,厂区用水“零”外排,水重复利用率达97.02%;建成全球锡冶炼行业首套臭脱硝系统,与SNCR脱硝设施高效联动,成为全球首个实现锡冶炼烟气氮氧化物连续稳定达标排放的企业,2021年至2024年颗粒物平均排放浓度每立方米5.3毫克,二氧化硫平均排放浓度每立方米20.7毫克,氮氧化物平均排放浓度为每立方米31.2毫克,远低于行业排放标准;利用烟化炉回收锡冶炼废渣的有价金属,每年产出的约15万吨水淬渣实现资源化利用;积极研究危险废物无害化、减量化技术,通过优化调整废水处理方案,降低污水处理渣金属含量,将二段产出的硫酸钙渣变为一般固废,使危险废物产生量每年减少约1000吨,实现部分危险废物无害化、减量化的目标。全球首家使

用康士富系统替代石灰乳治理低浓度二氧化碳烟气,产出硫酸产品,实现资源化利用,同时每年减少危险废物1.4万余吨。

对冶金炉窑使用清洁能源天然气,提高能源利用效率,每年减少煤炭消耗量约1.2万吨,综合能耗1300千克标煤/吨,降低约3%,远优于国家1级能效标准(1500千克标煤/吨)。成功运用红外加热技术节能降耗,对比天然气能耗下降55%,能耗成本费用降低70%,富氧燃烧效率提升,风机热能回收利用、冶炼在线碳排放监测等工艺节能创新,减少碳排放量近2万吨;落实绿电生产,每年利用尾气余热自发电2600.560万千瓦时,综合能耗指标居世界同行业最好水平。

云锡锡业分公司聚焦推进绿色发展、高质量发展与高水平保护相协调等问题,实施《复杂粗锡绿色高效精炼技术开发及产业化应用》《基于工业互联网的锡冶炼智能化生产线关键技术研发》等10个重点项目,推动建设高水平行业绿色发展示范单位,打造有色行业智能化示范工厂,世界领先的锡冶炼智能制造“云锡模式”,加快构建锡冶炼行业智能制造“灯塔工厂”。

“公司深刻把握绿色低碳发展的时代脉搏,坚定不移以科技创新赋能绿色低碳转型,为全球锡冶炼行业发展提供解决方案。”云锡锡业分公司负责人介绍,目前公司拥有国家专利145项,其中发明专利58项,实用新型专利87项。锡冶炼生产工业绿色技术装备一等奖、“三废”治理等47项技术创新荣获国家级、省级科技进步奖和科技成果奖。“锡冶炼多金属绿色回收工艺及装备”项目荣获2024年度有色金属工业科学技术奖一等奖。一种含锡物料熔炼系统发明专利落地显效,每年节约用煤量超1900吨,减少二氧化碳排放超4736吨,该项目还获得美国知识产权局专利授权,实现了云锡锡冶炼在国际专利授权上零的突破。

本报记者 李继洪 通讯员 王新



云锡新材料自动绕丝生产线。 本报通讯员 胡艳华 摄



云锡锡业分公司加快建成锡冶炼行业首家“灯塔工厂”。 本报通讯员 杨鑫媛 摄



云锡华联锌锡金竹山资源再生车间。 本报通讯员 张引梯 摄

云锡控股公司从“保生存、谋发展”走向创建世界一流企业——五年蝶变跨越腾飞

从“保生存、谋发展”的艰难跋涉,到“三年强攻关”的砥砺前行,再到今天向着“全球最优锡产品供应商、全球最优锡行业解决方案提供商”和“锡业行业世界一流企业”的目标加速奔跑,云南锡业集团(控股)有限责任公司这5年的发展,不仅是一家企业的破茧蝶变,更是传统制造业在新时代转型升级的生动缩影。

“云锡真正踏上了高质量跨越式发展的轨道。”云南锡业集团(控股)有限责任公司相关负责人表示,“十四五”期间,公司实现了发展局面根本性好转、经营业绩突破性提升、资本结构本质性优化、历史包袱系统性化解“四个历史性转变”,创下利润总额、净利润、归母净利润、进出口总额、工业总产值、市场占有率“六个历史新高”。仅2025年,公司利润总额达23.55亿元,同比增长72.91%,归母净利润5.28亿元,同比增长384.74%。

时间回溯到“十四五”开局,云南锡业集团(控股)有限责任公司面临沉重的历史包袱、脆弱的资本结构、严峻的市场挑战,摆在云锡面前的,首先是“保生存”的紧迫课题。

5年来,云南锡业集团(控股)有限

责任公司深入贯彻党的二十大和二十届历次全会精神,认真贯彻落实习近平总书记考察云南重要讲话精神,紧扣省委“3815”战略发展目标,围绕管理、发展、脱困、改革,聚焦有色金属实体产业集团定位,制定实施了云锡“3815”三步走战略——三年强攻关、八年大跨越、十五年创一流。

“公司党委以党建为引领,做强创新数智、精益管理‘两个赋能’,推进战略、经营、机制‘三个变革’,最终取得了‘十四五’规划、‘三年强攻关’专项行动、国有企业改革深化提升行动‘三个圆满收官’。”云南锡业集团(控股)有限责任公司相关负责人表示。

从一组创新数据可以窥见云锡控股公司“五年蝶变”的密码:“十四五”期间,云南锡业集团(控股)有限责任公司累计投入研发费用超40亿元,比“十三五”增长184%。2025年研发投入经费达到12.8亿元,同比增长11%。

“这样的创新投入,在传统制造业中堪称大手笔。”中国有色金属协会相关负责人表示。云南锡业集团(控股)有限责任公司深入推进“锡铜全产业链”重大专项,尤其是近5年累计攻克技术难题近20项,开发新产

品10余种,建成中试线或生产线11条,带动新增产值超9亿元。云南首批“军令状”项目——系列高效及新型环保催化剂材料研发与应用示范项目通过验收,开发系列新型锡基催化剂并建成生产示范线,产品销售收入超1亿元。

“数据驱动下的高性能锡铜新材料制备关键技术及应用”通过云南省科技进步奖一等奖拟奖励项目公示,新增授权专利及软著144件,锡冶炼2项发明获美国专利授权——这是中国锡业技术走向世界的有力证明。

不仅加大创新投入,云南锡业集团(控股)有限责任公司在科技创新体制机制上积极探索。“我们在3年强攻关中,探索实施科技创新激励8条措施,试点研发投入视同利润考核,从根本上改变了过去‘搞研发影响当期利润’的考核导向,让创新不再有后顾之忧。”公司科技工作有关负责人说,对产业链强链延链补链有重要意义的新材料及精深加工领域,公司全面拉通IPD集成研发模式,11个项目实现成果转化;围绕关键客户维护调整市场策略,新开拓全球客户1100家,“三高”产品销量同比

增长6.19%。锡业实验室2025年立项科技项目42项,成功入选云南省首批科技成果转化改革试点单位。同时,成功参建国家战略性稀有金属矿产高效开发技术创新中心,实现了云南省国家级技术创新中心零的突破。锡冶炼入选工业和信息化部2025年5G工厂名单,“炼锡制造示范工厂项目”入围云南省打造世界级“灯塔工厂”培育名单。

站在“十五五”的新起点上,云锡的蓝图更加清晰。“十五五”期间,云南锡业集团(控股)有限责任公司将实施资源保障三年提升行动、材料领先三年提升行动、科技领先三年提升行动、管理提升三年提升行动、数智化转型三年提升行动、人才保障三年提升行动,这六个“三年提升行动”,围绕国家“构建现代化企业体系”战略部署,聚焦“提升锡铜等国家战略性矿产资源安全保障能力;积极使命和‘打造云南省有色金属资源整合平台’核心功能,按照‘三年促跨越、两年大跃升’两阶段部署,全面增强全产业链价值创造力和核心竞争力,推动创建锡业行业世界一流企业取得决定性进展。”

本报记者 李继洪 陈晓波