

百年铸辉煌 奋斗续华章

——写在云南中烟红河红河集团昆明卷烟厂成立100周年之际



1949年前的云南纸烟厂



1950年的云南纸烟厂



昆烟老厂区大门

2022年，云南中烟红河红河集团昆明卷烟厂成立100周年。百年风风雨雨，百年沧桑巨变，百年励精图治，百年灿烂闪耀。一百年来，几代昆烟人不畏艰难险阻，接续拼搏奋斗，产品畅销全国、享誉中华，创造了昆烟百年辉煌成就。累计生产卷烟突破5000万箱，先后研制了近80个牌号、800多个规格卷烟。

一百年来，几代昆烟人坚定理想信念、践行初心使命，从家庭作坊到现代化联合工房，从简单的手工作业到自动化生产，再到智能制造突破，创造了昆烟从无到有、从小到大、从弱转强的辉煌历史。

一百年来，几代昆烟人在变革中赓续传统、在传承中不断创新，开创了“工业救国、实业兴国、科技强国”的企业发展之路，形成了“实事求是、自力更生、艰苦奋斗、勇于担当”的优良作风。

历史是最好的教科书，也是最好的清醒剂。回顾历史，几代昆烟人筚路蓝缕艰苦奋斗，一百载风雨兼程春华秋实；展望未来，昆烟人满怀信心勇担使命，笃行不怠再续华章。



高端品牌专线



数字控制中心



红河红河集团昆明卷烟厂建厂100周年暨大重九创牌100周年庆祝活动

从筚路蓝缕到行业领先

时针拨回到1922年。那一年，中国内忧外患，神州大地满目疮痍。在祖国西南边陲，云南烟草历史上的风云人物虞恩赐，创办了云南第一家机制卷烟厂——亚细亚烟草公司，这就是昆烟的前身。同年，为纪念“重九起义”的“重九”牌卷烟创牌，支援了中国远征军出征缅甸，成为名副其实的“抗战烟”“爱国烟”。

1943年1月，云南纸烟厂建成投产，“重九”牌卷烟恢复生产。同时，为纪念“七七事变”，生产了“七七”牌香烟。这一时期，“重九”“七七”产品经常供不应求。20世纪50年代，提出“研发新品、出口创汇、为国争光”的奋斗目标，先后成功研制出两个新产品，结束了云南没有甲级烟的历史。

1964年1月1日，云南纸烟厂更名为国营昆明卷烟厂，昆烟也由此进入了大发展的时代。

在当时的市场浪潮下，昆烟抢抓机遇顺势而上，凭着勇于突破、敢为天下先的创新精神，通过引进国外先进生产设备，使企业装备达到国际先进水平，跻身全国烟草企业前列，保证了企业的生产规模和产品质量。

进入21世纪以来，昆烟紧跟时代步伐大胆改革、锐意创新，又交出了令

人满意的答卷。2005年11月8日，昆明卷烟厂与曲靖卷烟厂重组为红云烟草（集团）有限责任公司，成为中国烟草第一家由工厂制转变为公司制的母子公司试点单位；3年后的同一天，原红云烟草（集团）有限责任公司和原红河烟草（集团）有限责任公司合并组建，成立红河红河集团，昆烟成为集团下属历史悠久、规模及产量领先，也是高端品牌集中的核心生产工厂。

2011年5月27日，昆烟易地技改项目竣工投产，几代昆烟人不懈努力建成了全国最大的单一卷烟制造综合性建筑群，集制丝、卷接、配方、原辅料存储、成品存储等功能为一体。

百年筚路蓝缕，百年风雨兼程。如今，昆烟所处的北市区一片繁华，她也从建厂之初名不见经传的小厂，成长为行业内领先的现代化智能制造工厂。

在制丝车间，昆烟研发的CCPS自动集中控制系统（协同控制PLC系统），整合了原有的分散控制、单元甚至单点控制资源，覆盖制丝生产加工全过程，将制丝线所有生产主机及辅助设备的控制，由原来的手动流程控制，升级到基于生产状态实时动态调节的协同控制。

在数控中心，工作人员可以实时监测每台设备运行情况，实时调度现场操作人员，新型生产管理系统、集中监控系统（SCADA）、制丝数据（I/O）服务系统、CPS系统等实现数据共享……

去年以来，昆烟先后完成了制丝包装的操作，这也是中国首条高端卷烟机器人专线。

在制丝车间，昆烟研发的CCPS自动集中控制系统（协同控制PLC系统），整合了原有的分散控制、单元甚至单点控制资源，覆盖制丝生产加工全过程，将制丝线所有生产主机及辅助设备的控制，由原来的手动流程控制，升级到基于生产状态实时动态调节的协同控制。

在数控中心，工作人员可以实时监测每台设备运行情况，实时调度现场操作人员，新型生产管理系统、集中监控系统（SCADA）、制丝数据（I/O）服务系统、CPS系统等实现数据共享……

去年以来，昆烟先后完成了制丝包装的操作，这也是中国首条高端卷烟机器人专线。

在制丝车间，昆烟研发的CCPS自动集中控制系统（协同控制PLC系统），整合了原有的分散控制、单元甚至单点控制资源，覆盖制丝生产加工全过程，将制丝线所有生产主机及辅助设备的控制，由原来的手动流程控制，升级到基于生产状态实时动态调节的协同控制。

在数控中心，工作人员可以实时监测每台设备运行情况，实时调度现场操作人员，新型生产管理系统、集中监控系统（SCADA）、制丝数据（I/O）服务系统、CPS系统等实现数据共享……

去年以来，昆烟先后完成了制丝包装的操作，这也是中国首条高端卷烟机器人专线。

在制丝车间，昆烟研发的CCPS自动集中控制系统（协同控制PLC系统），整合了原有的分散控制、单元甚至单点控制资源，覆盖制丝生产加工全过程，将制丝线所有生产主机及辅助设备的控制，由原来的手动流程控制，升级到基于生产状态实时动态调节的协同控制。

在数控中心，工作人员可以实时监测每台设备运行情况，实时调度现场操作人员，新型生产管理系统、集中监控系统（SCADA）、制丝数据（I/O）服务系统、CPS系统等实现数据共享……

去年以来，昆烟先后完成了制丝包装的操作，这也是中国首条高端卷烟机器人专线。



新昆烟新面貌



昆明卷烟厂卷包车间