

奋进新征程 建功新时代

百年铸辉煌 奋斗续华章

—写在云南中烟红云红河集团昆明卷烟厂成立100周年之际



1949年前的云南纸烟厂



1950年的云南纸烟厂



昆烟老厂区大门



红云红河集团昆明卷烟厂建厂100周年暨大重九创牌100周年庆祝活动

从筚路蓝缕到行业领先

时针拨回到1922年。那一年，中国国内忧患、神州大地满目疮痍，在祖国西南边陲，云南烟草历史上的风云人物寅恩锡，创办了云南第一家机制卷烟厂——亚细亚烟草公司，这就是昆烟的前身。同年，为纪念“重九起义”的“重九”牌卷烟创牌，支援了中国远征军出师缅甸，成为名副其实的“抗战烟”“爱国烟”。

由于缺乏稳定的烤烟原料以及工艺技术落后，亚细亚烟草公司产品品质与外烟匹敌，终是淹没在滚滚历史长河中。

每一段历史都会留下痕迹，亚细亚烟草公司也不例外。在短暫的辉煌岁月中，亚细亚烟草公司培养了一批卷烟技工人才，留下的机器设备也为云南烟草工业由粗放的手工卷制到近代的机器卷制转变起到了积极的作用。

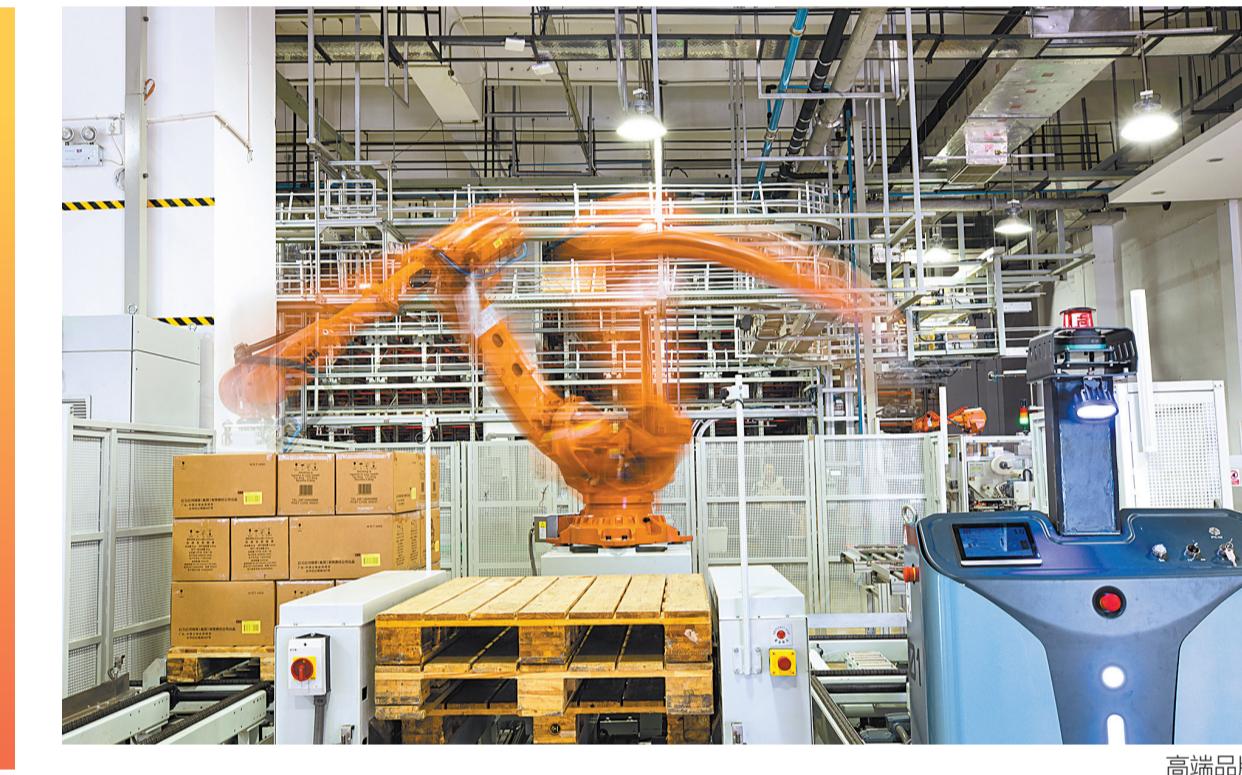
1943年1月，云南纸烟厂建成投产，“重九”牌卷烟恢复生产，同时，为纪念“七七事变”，生产了“七七”牌香烟。这一时期，“重九”“七七”产品经常供不应求。20世纪50年代，提出“研发新品、出口创汇、为国争光”的奋斗目标，先后成功研制出两个新产品，结束了云南没有甲级烟的历史。

2022年，云南中烟红云红河集团昆明卷烟厂成立100周年。
百年风风雨雨，百年沧桑巨变，百年励精图治，百年灿烂闪耀。
一百年来，几代昆烟人不畏艰难险阻，接续拼搏奋斗，产品畅销全国、享誉中华，创造了昆烟百年辉煌成就。累计生产卷烟突破5000万箱，先后研制了近80个牌号、800多个规格卷烟。

一百年来，几代昆烟人坚定理想信念、践行初心使命，从家庭作坊到现代化联合厂房，从简单的手工作业到自动化生产，再到智能制造突破，创造了昆烟从无到有、从小到大、从弱转强的辉煌历史。

一百年来，几代昆烟人在变革中赓续传统、在传承中不断创新，开创了“工业救国、实业兴国、科技强国”的企业发展之路，形成了“实事求是、自力更生、艰苦奋斗、勇于担当”的优良作风。

历史是最好的教科书，也是最好的清醒剂。
回顾历史，几代昆烟人筚路蓝缕艰苦奋斗，一百载风雨兼程春华秋实；展望未来，昆烟满怀信心勇担使命，笃行不怠再续华章。



高端品牌专线



数字控制中心

以“智”赋能跑出“加速度”

近年来，以云计算、大数据、物联网、人工智能等为代表的新一代信息技术正在重塑原有制造业态，也为企业带来前所未有的发展机遇与挑战。

昆烟也不甘落后，瞄准打造“国内一流、行业领先”的现代化目标，让大数据、云平台、智能设备等信息技术与产业实现深度融合，努力推动生产各环节实现智能升级和转型跨越，以“智”赋能跑出“加速度”，为推进企业转型发展、提升竞争优势提供了有力保障。

在数字控制中心，工作人员可以实时监测每台设备运行情况，实时调度现场操作人员，新型生产管理平台的建设，基本建立起人防部署到位、物防设施完善、技防手段先进、应急处置高效、集管理、防范、控制于一体的智能安全保障系统，在助力昆烟实现提质增效的同时，更为昆烟未来建设“可视化工厂”创造出广阔的空间。

包装的操作，这也是中国首条高端卷烟机器人专线。

在制丝车间，昆烟研发的CCPS自动集中控制系统(协同控制PLC系统)，整合了原有的分散控制、单元甚至单点控制资源，覆盖制丝生产加工全过程，将制丝线所有生产主机及辅联设备的控制，由原来的手动远程控制，升级到基于生产状态实时动态调节的协同控制。

此外，昆烟还通过对安防监控、生产监视及安全现场管控平台的建设，基本建立起人防部署到位、物防设施完善、技防手段先进、应急处置高效、集管理、防范、控制于一体的智能安全保障系统，在助力昆烟实现提质增效的同时，更为昆烟未来建设“可视化工厂”创造出广阔的空间。

品牌，是一个企业的核心竞争力。

一百年来，一代代昆烟人将民族大义和家国情怀根植于灵魂深处，凭借精湛的工艺和执着的信念，守护着因纪念“重九起义”而命名的百年民族品牌的光荣与梦想，“重九精神”在新时代熠熠生辉。

“从种植基地收购的原料经过一段时间储存醇化后，就会进入昆烟复烤车间。经过人工精挑细选将优质原料组配在一起，再经过打叶复烤加工，一片片烟叶被加工成一箱箱精品烟，并经过一段时间的储存醇化后才能成为制丝车间所需原料。复烤车间整个生产工艺严格执行红云红河集团技术质量指标要求，通过在线水分仪、温湿度探测器、化验检测仪等先进设备监测加工产品质量，有效提升料丝纯度，全面保障产品原料质量。”昆烟复烤车间相关负责人介绍。

高端烟叶原料从复烤车间出来后进入制丝车间进行精细化加工，通过润叶、切丝、烘丝、加糖香料、梗丝掺配、存储等工序深度加工，再通过电子秤、红外水分仪等精密仪器对流量、温度、湿度等精确控制，使烟丝的香味、吸味达到各个品牌技术指标要求，整个制丝过程才算完成，尤其是像木箱存储技术，将以往柜式存储方式，改变为高架库自动化物流存储，既扩大了存储空间，减少了烟丝破碎，还提升了烟叶烟丝的香味，是国内首创独一无二的技术创新。

正是由于工艺的特殊性，昆烟制丝专线拥有专属的操作人员、管理人员、评价人员及管理体系，人、机、料等生产资源配置全面充分，生产过程控制均衡，能实现优质、高效、低耗的生产目标，能最大限度地确保产品质量稳定。

针对高端产品的制丝生产过

程，昆烟还制定了专属定制方案，通过人员支持、制度保障、过程管控、精益改善等措施，开展项目攻关、六西格玛项目、质量改进、合理化建议等系列活动，全面提升各项质量指标。

制丝加工环节完成之后，烟丝

通过物流小车、管道风送方式进入卷包车间，再经过高湿现代化卷烟机进行烟支加工，及高速包装机进行烟包、烟条、烟箱的系列加工后，才成为外表美观、包装精美的成品卷烟。卷制包装的每一个环节，每一工序都有严格的检测质量标



新昆烟面貌

昆明卷烟厂卷包车间