

打造招商引资强磁场

# 安宁释放潜能抢跑新能源电池赛道

本报记者 王丹

安宁市倾力发展绿色新能源电池产业的决心，在工业园区不断扩张和“加码”中得以体现。云南裕能50万吨磷酸铁及50万吨磷酸铁锂、天安化工30万吨磷酸铁前驱体等产业项目厂房，星罗棋布于滇中高原的山岭沟壑间。远处是具备生产工业级精制磷酸能力的云天化集团，近处是具备生产石油焦能力的中石油云南石化，工业重镇安宁此前的产业布局，无形中拓展出正极、负极材料企业全工序一体化发展的新空间，为新能源电池产业发展提供了

一条“黄金”赛道。

聚焦正极材料、负极材料、隔膜、电解液等相关核心材料，加强与电芯、电池PACK生产制造龙头对接，安宁工业园区招商引资“开足马力”，先后签约孚能科技、蜂巢能源等多个项目，积极对接宁德时代、比亚迪等重大项目，充分发挥调优、调精产业结构“第一棒”的作用，加快推进新能源电池产业加速集聚发展，全力打造“滇中产业引擎、昆明工业脊梁”。



中石油云南石化1300万吨/年炼油项目



## 突破发展瓶颈 切入新能源电池赛道

安宁历史悠久，地理位置优越，矿产资源富足，是我省的交通要道、工业重镇，素有“螳川宝地、连然金方”之美誉。盐业、化工、钢铁作为安宁工业的三大支柱，为当地的经济腾飞打下坚实基础。

面对全面贯彻新发展理念，统筹稳增长、调结构、推改革，加快转变发展方式的新要求，作为工业重镇的安宁曾深感困惑。“基础产业要稳固，传统产业要提质，新兴产业要蓬勃。”切入新兴赛道，从哪里入手？2021年4月8日，在省委、省政府召开的曲靖现场办公会上，安宁工业园区在参与调研德方纳米磷酸铁锂项目时嗅到了发展新机遇。

一面是新能源汽车市场的方兴未艾，比亚迪、特斯拉、上汽、广汽等纷纷发力新能源产业，蔚来、小鹏、理想等头部造车新势力异军突起，带动新能源电池产业链急速扩张；另一面是水电、光伏、风能等新能源发电对储能的需求日益突出，展望锂电电池市场新蓝海。在这样的背景下，国内多家新能源电池产业链企业四处找寻扩容转移点，具备绿色能源优势的西南省份成为了产业转移的首选地。

“这正是安宁突破工业发展瓶颈的方向。”瞄准新发展机遇，安宁工业园区领导班子在调研结束后，立即赴曲靖经开区学习产业发展经验。通过科学谋划、精准分析，安宁工业园区立足资源禀赋，找准产业赛道，用外引内培的方式在新能源产业发展上找到赶超的方向和目标。

百舸争流，奋楫者先。短短一周时间内，安宁工业园区借助商会资源，邀请了新能源电池产业正极材料的行业龙头——湖南裕能新能源电池材料股份有限公司到当地考察投资，拉开了安宁培育打造千亿级绿色新能源电池产业集群的序幕。通过两个月的高位推动与洽谈，2021年6月18日，双方完成项目签约。

云南裕能50万吨磷酸铁及50万吨磷酸铁锂项目总投资达120亿元，总用

地1200余亩，创造了安宁工业园区招商史上投资、用地规模最大，洽谈签约时间最短的“安宁速度”。2022年2月，云南裕能一期项目动工，仅用4个多月就实现投产，再次刷新昆明项目建设速度。

随着第一个项目成功落地，数个新能源电池产业项目紧跟其后。园区内的老企业云天化集团积极响应号召，结合实际情况，依托自身磷资源和氟硅资源优势迅速转型发展。作为正极材料磷酸铁锂的前驱体磷酸铁的重要原料之一，工业级精制磷酸也是云天化集团的招牌产品。依托这一优势，云天化集团先后通过独资合资等方式投资了六氟磷酸锂、电池新材料前驱体等项目，总投资和预计产值均达到了100亿元以上，内部企业的转型发展，蓄积起安宁工业园区在新能源电池产业上的新动能。

与此同时，上海杉杉、浙江华友钴业、德方纳米、孚能科技等行业龙头和知名企业相继来安宁工业园区投资洽谈。在前期落地和洽谈成熟的项目基础上，安宁工业园区聚焦全产业链招商，瞄准各行业龙头企业积极对接。云南裕能年产50万吨磷酸铁和50万吨磷酸铁锂生产线项目、云天化化工30万吨/年前驱体电池新材料及配套项目等六个项目落地，总投资约460亿元，达产后预计总产值1300亿元。云南祥丰新能源年产24万吨磷酸铁项目、中津控股双碳产业园项目、多氟多年产3000吨氟化锂项目等成功签约。比亚迪股份有限公司动力电池项目、宁德时代动力电池项目、永荣控股集团有限公司新能源一体化产业链项目等进入储备。

至此，安宁工业园区新能源电池产业落地一批、洽谈一批、储备一批的成效逐步彰显，绿色新能源电池产业链日趋完善，培育打造千亿级绿色新能源电池产业集群的美好蓝图正在逐步成为现实。

## 优化营商环境 筑巢引凤共享机遇

云南杉杉总用地约1800亩的项目厂址已基本完成场平工程，施工现场运行有序，硬化过的平地上摆放着项目鸟瞰图，年产30万吨负极材料一体化生产系统即将随着厂房的修建入驻其间，项目建成达产后预计年产值可达150亿元。

“前期工程的施工方为安宁工业园区投资开发有限公司，我们只需要监工、验收即可。”站在厂址处，云南杉杉新材料有限公司项目负责人介绍，“在考察云南安宁的同时，我们也在对别的区域进行考察。云南的重视程度、推进速度和资源配置着实让我们感受到了当地发展新能源电池产业的决心和信心，所以选择将项目落在了这里。”我省发布的《云南省新能源电池产业发展三年行动计划》明确提出：以新能源电池材料为重点，围绕资源—材料—电芯—电池—应用—回收利用全生命周期产业链，着力扩规模、延链条、拓应用，建成以昆明市（滇中新区）、曲靖市、玉溪市为重点，错位发展、协同互补的新能源电池产业制造基地，推动云南省新能源电池产业全链条、矩阵式、集群化发展。

作为滇中新区的重要组成部分，具备工业发展历史基础的安宁是昆明市新能源电池产业的高地。省委领导多次前往现场调研指导，及时协调解决项目

建设中遇到的问题。

“我们在项目推进过程中遇到的问题，只要报上去，基本都能得到很快的回复和解决。”云南杉杉项目相关负责人说，“对于企业来说，这只是全国布局的一个项目，但是对于云南省来说，这是一个产业强省的规划，是千亿级的绿色新能源产业链，云南的态度都表现在了营商环境上。”

只有建好营商环境强磁场，才能吸引企业推动落地。在全面推进作风革命、效能革命的当下，安宁工业园区在培育打造千亿级绿色新能源电池产业集群中创新发展、集中攻坚，在“一园三业”推动工作中争当排头兵，按照“兵团制+链长制”，成立了新能源电池产业链作战部，秉持着“只为成功想办法，不为失败找理由”“无事不扰、有事即办”的工作作风和态度，探索创新“5D店小二”服务机制。“全程服务到位、审批代办到位、要素保障到位、问题解决到位、政策兑现到位，‘五个到位’即是服务机制的精髓。”安宁工业园区招商服务中心主任赵志华介绍，在新能源电池产业上，每个落地项目都配备了“一个县处级领导和一个项目经理，‘双店小二’服务和帮助企业做好项目推进的各项工作。

云南裕能项目和云天化化工电芯新材料前驱体项目落地后，安宁市成立了以市委、市政府主要领导为组长的



项目专项推进工作领导小组。安宁工业园区安排专人按照“5D店小二”服务机制全程协助项目推进。“我们通过定时不定期召开项目协调会解决问题，不同类别事项协调对口部门专人对接，前期手续相关报批事项协调快速审批，实时向上级汇报，高位统筹推进项目等服务帮助企业快速推进项目。”赵志华说。

在安宁工业园区招商服务中心，一块长长的写字板悬挂在门外，记录着各

个项目进程。通过挂图作战、时间倒逼，每个项目都在如期推进。“但凡招商有1%的希望，就付出100%的努力；只要项目有1%的需求，就提供100%的服务；为企业增加1%的利润，就做出100%的工作。”以此为宗旨，安宁工业园区高效工作，把以前不可能的事情变为了可能，把以前困难的问题变为了容易，通过推行“百分之一”工作法，人人都化身成为服务企业、解决问题的实干家。

## 合理配置资源 释放市场发展潜能

产业是发展的根基，产业强则经济强，构建良性循环的产业生态系统，营造良好的产业发展环境，对于贯彻落实习近平生态文明思想、应对新一轮科技革命和产业变革、服务融入新发展格局具有重大意义。

云南远景经济发展研究院院长向远景认为，良性循环的产业生态系统，良性体现在推动产业规模壮大、促进产业产品升级、提升科技创新能力等；循环要体现企业自身内部的循环、产业本身的链式发展、产业区域之间联动发展等。

在锂电池负极材料制造企业杉杉股份近日抛出的定增预案中，其拟定增募资不超过60亿元，投向云南杉杉新材料有限公司年产30万吨锂离子电池负极材料一体化基地项目（第一期），以及补充流动资金。具体项目显示，募集资金将用于建设磨粉车间、改性车间、预石墨化车间、石墨化车间、碳化车间等生产设施，形成一条集原材料加工、低温改性、石墨化、碳化、成品加工等全部工序于一体的负极材料生产线。

公告显示，目前杉杉股份负极材料成品有效产能为18万吨，而石墨化自有产能仅为9.4万吨，二者产能不匹配，委外加工比例较高。“提高石墨化自给率，将是公司提高核心竞争力的有效渠道之一。”云南杉杉项目相关负责人介绍，云南项目中包含很重要的一个部分，就是一体化生产系统。

距离云南杉杉项目不远处，年产1300万吨的中石油云南石化，每年可生产石油化下游产品石油焦23.3万吨、沥青45.6万吨。对于负极材料企业

来说，安宁工业园区此前的布局，为签约入驻的负极材料企业提供了另一条优质赛道。

“石油焦是负极材料石墨化工序的重要原材料，我们希望在项目推进的过程中，就开始积极对接石油企业。以便在投产后，可以有计划地导入高硫石油焦工艺改进技术，在安宁实现一体化生产，进一步提升公司一体化产能规模。”云南杉杉项目相关负责人说。

“构建良性循环的产业生态系统，不仅要资源从资源和能源集约节约利用、推动产业优化升级等方面入手，推动产业空间协调发展也是其中很重要的一个方面。”向远景讲，地域是产业生态系统的重要组成部分，构建良性循环的产业生态系统要满足一定的地域空间。对于园区来讲，通过优化的空间结构、统筹协调的基础设施和公共服务体系，构建减量化、再利用、资源化的发展环境，推动园区各企业内部实现清洁生产；对于区域来讲，则要通过产业协同带动空间协调，带动区域协调发展。

“我们不仅在新能源电池负极材料方面具备原料优势，在正极材料方面，园区具备年产9.2亿吨工业级精制磷酸的能力，约占全省20%，对新能源电池正、负极材料企业具有很大吸引力。”赵志华介绍，下一步，安宁工业园区将充分发挥现有优势，在打造千亿级绿色石化产业集群和千亿级冶金产业集群的同时，合理配置资源培育千亿级绿色新能源电池产业集群，深化区域内合作，深度服务相关企业，共享发展机遇，共同释放市场潜能。

本版图片均为供图



武钢集团昆明钢铁有限公司环保搬迁转型升级项目