

劳动创造幸福 实干成就梦想

——云南中烟工业有限责任公司劳动者的故事

梅玲丽 苦练成“国手”

作为云南烟草在全国评级领域拔得头筹的第一人,2015年在中国特色技能大赛——第十三届全国烟草行业职业技能竞赛第六届烟叶分级职业技能竞赛中荣获第一名。梅玲丽,熟识全国23个省市区、150多个地州市的不同品种、不同类型的烟叶,精准掌握其外观质量评定标准和方法,评级技能精湛。

2011年6月,梅玲丽从中国农业大学植物保护专业毕业后,进入云南中烟红塔集团原料部烟叶质检科从事烟叶质检工作。专业不对口的她,只有一个办法——勤学苦练。

入职第四年,梅玲丽得知有机会去参加全国烟叶分级职业技能竞赛后,努力备战1年零3个月。

高昆鹏 托起获奖证书的是亲情

2014年,云南中烟红河集团乌兰浩特卷烟厂易地技改扩平补卷项目高昆鹏物流是一个全新领域,该工程工期短,自动化程度高,系统程序管理能否在短期间内掌握系统运行维护技术,关系着日后正常的生产运行。这个工作,就交给给厂三月份成功竞聘卷包车间电工岗位的高昆鹏。

仅四个月,他迅速掌握相关软硬件技术并能进行大部分故障排除。连厂家人员都出乎意料,高昆鹏物流调试完成后,他不仅完全掌握维修技术,还向厂家提出了软硬件改进的80余条建议。

2021年1月,高昆鹏的小儿外出

杨彦明 最宝贵的是经历

只要谈起烟叶分级,杨彦明仿佛就换了一个人,健谈、严谨,甚至有些苛刻,每一片烟叶在他手中,色泽的深浅、纹路的粗细、形状的特点、香味的浓淡……都被听得清清楚楚。

烟叶分级没有捷径,要想做好,只有没完没了地练习。一片一握,再到一包一包,每天从上班到下班,除了吃饭喝水,其他时间都在自己的烟包面前一片一片地练习烟叶分级,下班回到家时常常累得直不起腰来。

2014年,杨彦明在滇藏辽烟叶分级的职业技能竞赛中获得第一名,多年的努力获得了行业的认可。此后,他的更是一发不可收拾,先后获得了全国烟草技术能手、云南省五一劳动奖章、

田发祥 “领航者”工作站的带头人

“田大师,这个削减位置,装头该如何调整呀?”

“还有,喷胶嘴要怎样调整和更换?”

“对了!对了,胶水不粘的故障要怎么处理呢?”

一大早,田大师就被跨机型学习的修理工围得水泄不通。

田大师本人田发祥,是卷包车间的一名高级维修师,也是“领航者”职工技师工作站、田发祥技术大师工作室带头人。

在机祖现场,田发祥完成专业授课后,对大家提出的问题进行了解答,讲到晦涩之处,他还亲自上手指导演示,生产班组现场变成了生动的课堂。

而这样的课堂,不仅出现在红河卷

烟,在烟叶收购旺季,梅玲丽每天都要负责很多烟叶的质量检验工作,在这个过程中,需要不断重复抽样、甩把、记录、结果分析等工作。梅玲丽发现这是一个练习甩把的绝佳机会,她改变了自己原来在工商交接场上不限时间、慢节奏的烟叶分级方式,取而代之的是用秒表不断测算时间,摸索出一套行之有效的检验方法。

从2014年4月的科室选拔赛,到2014年5月的集团选拔赛,再到2014年12月的滇藏辽烟叶分级职业技能竞赛,梅玲丽凭借着扎实的职业技能不断过关斩将,最终闯进全国烟叶分级职业技能竞赛,获得冠军。

廖头根 用蜂蜜打了一个比方

云南中烟技术中心廖头根,博士,从事香料研究。

香精香料自主研发,是个知其然更要知道其所以然的工作。

廖博士用蜂蜜形象地打了一个比方:蜂蜜是一种天然的香料,受品种、产地、气候、采集时间等因素的影响,品质差异很大,其原因最为重要的是蜜源因素,也就是蜜蜂采的是什么花。还有一个原因是蜜蜂的品种,也就是什么品种的蜜蜂去采的,还有更复杂的因素:比如某一地区同一季节每年开的花还不一样……

蜜源的不稳定导致了蜂蜜的香气不稳定。

调香师就要把所需要的蜂蜜的香气稳定下来。

曹炳强 年轻人的偶像

在云南中烟红河集团红塔卷烟厂,曹炳强师傅为厂工培养了一批又一批优秀的电气技术骨干,把刻苦钻研、积极奋进的工作作风传授给每一位徒弟,用心感染周围每一个人。

2016年入厂的尹如钢是曹师傅的得意弟子。谈起师傅,他说:“师傅的工作经历有很多是书上学不到的‘真经’。”尹如钢是工学专业并不是一名电气自动化,是曹师傅不断鼓励他,帮助他提升技能,助力他成长为一名优秀的电气技术骨干。

“我这些年,徒弟们和我的孩子岁数差不多,能够看着他们成长,我还能帮一把,很开心。”曹师傅说。

这些,共同成就了一个人的品质,那就是曹师傅新带的徒弟,“一

刘义龙 解难题的一把“尖刀”

“刘大师,烘丝机变频器跳闸故障,原因不明,快修!”

2022年端午节前夕,云南中烟红塔集团滇越卷烟厂刘义龙接到电话,和其他技术骨干一起赶赴现场,经过一整天的辛苦排查,终于找到了故障原因。

经过多年锤炼,刘义龙早已成了昭通卷烟厂车间的“定心丸”。

2015年底,云南中烟作为老挝的境外生产线即将投产,需要电气维修人员进行支持,刘义龙作为专业技术人才被派往老挝,到了老挝后,经过一番调试检修,虽没能投入使用,但在温度高达30多度、湿度50%左右的车间里,即水电气故障频发,这些陈旧的水分仪测试准确度不够稳定,刘义

李明喆 手不离六角扳手的领军人

在车间里,他总是拿着那套内六角扳手。“手里拿着工具,需要操作时我能第一时间上手。”

他叫李明喆,是云南中烟烟机公司制造中心的主管,2014年,被授予云南省第二十一届劳动模范。

劳模是对他的劳动精神的肯定。从修理工人到制烟设备主管再到车间主任,岗位变了,角色变了,不变的是他爱岗敬业、善谋实干的初心。

“项目启动、生产策划、满足供货、售后服务,每项工作都不能出现一点差错。”2022年,云南中烟烟机公司面临产品质量升级改造任务,时间紧、保质重,他带领团队以赛日加班加点,奋战3个月,新品专线改造

“需求不断多样化,我们的嗅觉和味觉需要变得越来越灵敏,于是在培养调香师感官能力的同时,萌发了通过高灵敏度传感器来识别的想法。”廖博士说,他们与华中科技大学研究团队合作开发了具有自主知识产权的金属氧化物气敏型传感器,配合相应的数学算法处理模型,有效实现了云南省内不同蜜源、不同蜂群酿造的蜂蜜的香气特征识别,同步与江南大学研究团队合作开发了具有自主知识产权的仿生阵列传感器,通过阵列传感器显示的色差,来实现不同蜜源、不同蜂群风味特征识别。

“科技+传统看家本领”,也为产品的品质稳定性、一致性上加上双重保障。”廖博士说。

王少秋 敢于“跳起来”的人

从操作设备、维修设备再到优化改造设备,这不是简单的岗位调整,而是一种专业技术能力的飞跃。

要实现这种飞跃,需要有一种特质——敢于跳起来摘桃子。

云南中烟红河集团昆明卷烟厂的王少秋,就是具备这种特质的人。

第一次跳跃,在入职一年后,2011年,他作为第一批新高速卷包操作工入卷包生产线,跟着师傅学习开机器。

拆装辅料、操作机器,观察机器运行状况……他很快就熟练掌握了整条生产线的操作。一年后,他就被提拔为机长。

第二次跳跃,在入职后的第四年,那一年部门开展后修修理工选拔,王少秋凭借扎实的知识储备通过

赵琪 刻在骨子里的拼劲

赵琪,入职仅2年,就从云南中烟红塔集团德棒卷烟厂一名卷包机辅助工成长为挡车工,卷接机维修师。

在修理组,他常常是第一个到,最后一个走,苦活难活抢着干,碰到设备较大故障时,顾不上吃饭、睡觉,加班加点地积极抢修。2009年,赵琪跟他参加高级技师鉴定,大家觉得他有那么好的修理技术,理论上知识掌握得也比较全面,应该没有多大的难度。可没想到,高级技师要求掌握8种机型的烟机设备,而赵琪只操作、维修过其中的1种,其他设备有的从没接触过,有的他连见都没有见过。

凭着永不服输的执拗劲,他从头

唐磊 “小石头”铺路记

2014年,操作工唐磊刚参加工作,便一头扎进了卷包车间,沉浸于机械的世界,在空闲时师傅带理论,练实操,一件就是一件,24小时1440分钟不停歇的奋战,及时完成了抢修,师傅俩望着彼此被汗水浸透的脸庞,笑着说:“咱们干这行,就得有这个劲头。”

“小石头,硬起路来。”

四年间,这样的磨难已是家常便饭,也因为这顿“废寝忘食”,唐磊的维修技能得到了极大提升。

2022年3月,唐磊如愿走进企业人才队伍建设的重点基地——云南中烟培训中心,从修理工变成培训师,短短一年,他开发了近10门专业类和综合类课程。

周雪娟 在实践中精湛技能

世界上没有两片完全相同的叶子,烟叶也是,烟叶按部位、成熟度和颜色分为72个等级。

一个很好的学习机会,成绩出来了,周雪娟获得了第一名。

“从事烟叶质检工作3年,就获得这么好的成绩,真让人想不到!”多年来从事烟叶质检的师傅王存感感慨地说。

在周雪娟看来,烟叶分级没有秘诀,只有在实践中不断地积累,拓宽知识面,才能精益求精的技能。

从育苗开始,落实烟叶生产措施,品种源头管控,挖掘、跟踪特色区域,绿色通道,直收直调交接模式创新推进,进一步优化了烟叶烘烤工艺并获得了专利。

“每个质量管理节点,她都会全力以赴。”

“快快快,再去两个人把这些烟整理出来,下夜班跟不上了……”

在一个寻常工作日,在一个生产机组,近10名操作工围在设备四周,现场被一股紧张忙碌的气氛包裹着。原来,这台机组是行业首台保湿包设备,包装工序复杂,主机产出的产品需检验合格后再加至下游机,由于设备无法自动整理烟包,一切要靠手工操作,劳动强度大,需求人数多。

面对这种状况,卷包车间包装设备修理工张号站了出来,他和修理团队集思广益,精准出招,完成了一种快速整理烟包和快速添加辅料

的研发工作。装置使用后,整理和添加烟包的操作工曾经忙碌的12人锐

减到游刃有余的2个人。

从张号车入职云南中烟红河集团曲靖卷烟厂选择修理工这份职业起始,向“疑难杂症”吹响冲锋号就是他的日常工作。

李荣 锅炉旁走出的省劳模

1989年8月,毕业于原云南工学院热能动力专业的李荣初到动力车间。

走进锅炉房的第一天,因为有热能动力专业多年学习成果做底子,李荣信心满满,想着尽快掌握设备结构原理和操作知识,保障锅炉稳定运行。可当他亲眼看到这4足有四层楼高的锅炉,心里咯噔一下:好像跟中学的见过的锅炉不一样!刚想这么想,师傅发话了:“小李,你去楼下除渣口拉一下除渣杆,防止炉排堵塞。”他快速来到楼下,刚一拉除渣杆,就被落灰迷了眼,呛得直咳嗽。

随后的日子,每天上班他都紧跟

张号 如名字一样闪亮

“产品研发前移到市场,是一种以消费需求为导向的研发工作。”云南中烟技术中心朱保昆说。

搞技术研发的人跑市场,是带着满脑子问号的:为什么近几年难得有爆款出现?是不是一些产品的风格已经跟不上时代的潮流了?有一些产品在昆明的好,怎么在沿海城市、北方地区的表现就是不同?……

“怎么办?走出家门,到市场中去。”朱保昆和他的同事在实验室里坐不住。

“临时实验室”,在大本营里做出半成品时,他们带着部分实验材料到临时实验室驻点,根据在当地的感觉情况对设计方案进行修改,同步

李荣 锅炉旁走出的省劳模

“刚进厂的时候,我从未听过‘计量’这个词,也不知道自己后来与它有这么深的缘分。”2014年,云南中烟红河集团会泽卷烟厂的易美林开始接触计量工作,从最值溯源到误差计算,从证书管理到能源管理,她将满腔热忱倾注于计量工作。

2022年,设备环保党支部组织开展了降低卷烟箱耗天然气学习课题活动。易美林勇挑大梁,迎难而上,副职投身到课题活动中之。

雪中,她与同事手牵手翻起了厚重的雪堆,取完数据再返回的时候发现手已经不听使唤,只能在记录本上留下了一行行歪歪扭扭的字迹。取完数据后,她抬手擦了一下落在额边的

方海英 在小细节中彰显大作为

这一天,云南中烟红河集团物流中心的方海英斜挎着一个小包,正在库区盘点。

“里面装着我的笔、本子等等,因为要走的库区非常多,一天下来有近10公里,这样我就能更方便。”原料仓储库区加上初烤烟的收购库区有近40多万平方米,就这个小包陪着她日昼一日丈量着一寸寸土地。

说起这次攻坚任务,她眼睛里闪着光,仿佛已经忘了那时负责每天排计划、做统计的她每天下班都已经是晚上七点以后了。

“努力做好每一件小事做到极致,把每一件大事做到最好,在大细节中彰显大作为。”方海英坚信这一点。

天建华 不了解那就学习

“没有什么工作是容易的,不了解那就学习。”云南中烟原料中心的天建华致力于产品质量安全研究工作,在原料应用唯物论的成果上她感受到了科研成果的转化和落地。

她说:“原料工作就是要将成果写在大地上。”

当团队成员在撰写项目材料遇到瓶颈时,天建华从梳理逻辑到搭建思维框架,从材料写作规范到拟定初稿,700多个项目的材料直至成稿,凝聚了她无数个日夜的付出和坚持。

团队成员说:“如果没有天老师”的带领,我们不可能做成这件事。”

天建华说:“我和你们一样,就是在老师的指点下,在团队的协作中成长起来的。”

朱保昆 带着满脑子问号跑市场

“产品研发前移到市场,是一种以消费需求为导向的研发工作。”云南中烟技术中心朱保昆说。

搞技术研发的人跑市场,是带着满脑子问号的:为什么近几年难得有爆款出现?是不是一些产品的风格已经跟不上时代的潮流了?有一些产品在昆明的好,怎么在沿海城市、北方地区的表现就是不同?……

“怎么办?走出家门,到市场中去。”朱保昆和他的同事在实验室里坐不住。

“临时实验室”,在大本营里做出半成品时,他们带着部分实验材料到临时实验室驻点,根据在当地的感觉情况对设计方案进行修改,同步

易美林 热爱可抵万难

“刚进厂的时候,我从未听过‘计量’这个词,也不知道自己后来与它有这么深的缘分。”2014年,云南中烟红河集团会泽卷烟厂的易美林开始接触计量工作,从最值溯源到误差计算,从证书管理到能源管理,她将满腔热忱倾注于计量工作。

2022年,设备环保党支部组织开展了降低卷烟箱耗天然气学习课题活动。易美林勇挑大梁,迎难而上,副职投身到课题活动中之。

雪中,她与同事手牵手翻起了厚重的雪堆,取完数据再返回的时候发现手已经不听使唤,只能在记录本上留下了一行行歪歪扭扭的字迹。取完数据后,她抬手擦了一下落在额边的

史云燕 “眼观六路”是练出来的

史云燕的工作岗位,在云南中烟合和集团云南安晋高速公路开发有限公司古城管理中心监控大厅,面对一排整齐的电脑显示屏,149个摄像头实时监控着安晋高速公路双向六车道的情况。

一个夜班,是凌晨2点接班,一个人面对这149个摄像头,她有些紧张,半个小时候,小史发现古城收费站监控系统,古城收费站一辆运输鲜花车辆,不符合超限车减免标准,驾驶员拒交通行费,请立即到处理。”这里是监控室,上行线K147友谊隧道内发现货车车辆故障,请立即处理!”……

不知不觉,这么多年过去了,笔记本上通讯录的字迹都被来回找信息给磨花了。

如今,史云燕已成长为安晋公司的名老员工,149个摄像头早已早已记在她的心中,协调部门电话也已记在她的笔记本上,定了定神,开始向值班站长和机电维护中心报告各个站点的用电情况。

半个小时后,供电恢复。小史回到监控屏幕前,电话就没有断过:“这里是监控室,古城收费站一辆运输鲜花车辆,不符合超限车减免标准,驾驶员拒交通行费,请立即到处理。”这里是监控室,上行线K147友谊隧道内发现货车车辆故障,请立即处理!”……

不知不觉,这么多年过去了,笔记本上通讯录的字迹都被来回找信息给磨花了。

如今,史云燕已成长为安晋公司的名老员工,149个摄像头早已早已记在她的心中,协调部门电话也已记在她的笔记本上,定了定神,开始向值班站长和机电维护中心报告各个站点的用电情况。

半个小时后,供电恢复。小史回到监控屏幕前,电话就没有断过:“这里是监控室,古城收费站一辆运输鲜花车辆,不符合超限车减免标准,驾驶员拒交通行费,请立即到处理。”这里是监控室,上行线K147友谊隧道内发现货车车辆故障,请立即处理!”……

不知不觉,这么多年过去了,笔记本上通讯录的字迹都被来回找信息给磨花了。

如今,史云燕已成长为安晋公司的名老员工,149个摄像头早已早已记在她的心中,协调部门电话也已记在她的笔记本上,定了定神,开始向值班站长和机电维护中心报告各个站点的用电情况。

半个小时后,供电恢复。小史回到监控屏幕前,电话就没有断过:“这里是监控室,古城收费站一辆运输鲜花车辆,不符合超限车减免标准,驾驶员拒交通行费,请立即到处理。”这里是监控室,上行线K147友谊隧道内发现货车车辆故障,请立即处理!”……

高军 拧螺丝,也要拧到最佳位置

早晨8点半,新疆的天空还漆黑一片,云南中烟红河集团新烟卷烟机台,他一手拿手电,一手拿扳手,开始仔仔细细地查看、检修或上班巡检仔问题,经常是还没到上班时,他的衣服就已经被汗水浸透。

百炼成钢,千锤成炼。

为了大幅度提高产品质量,设备效率,降低油耗,高军组织了维修攻关小组,夜以继日,通过大量尝试,提出设备小改小革方案100余次,维修方案达200余次,大大降低了操作工劳动强度和原辅料消耗大等难题攻关,为厂里达到了优质、高效、降耗目标做出了巨大贡献。

“这都是集体的智慧和力量。”谈及这些贡献,高军很淡然。

“谁掌握了气味,谁就掌握了更深的了解,知道哪些香料是好伙伴,组合在一起效果不错,知道哪些香料用量不同将会表现出截然不同的香气。”

在认识香料近4年后,李智宇开始尝试设计香精配方,很快一个样品出来了,但一个月后,香气消失无踪,这时,他意识到自己并不完全掌握调香技术,收拾好心情,打开化学课本,查阅调香书籍,研习成熟配方。

刚开始接触香料的时候,他每天天认识3—5个香料,用心捕捉香气特征,记录自己的感受……时间一天一天年过去,他对香气的评价越来越好,想到了清香、辛香、花香……现在,他可以这样描述:主

请

请

刘锋 座右铭是干出来的

“从全局着想,从细节入手,在全力做好本职工作之余,还搭建了一支专业素质过硬、爱岗敬业的调香队伍。”这是云南中烟新材料科技有限公司负责人刘锋对香香料间调香小组组长刘锋的评价。

香香料调配,每一次投料放料,刘锋都抢着搬运五六十公斤的货料;习惯以离家近为由抢着加班……也正是他躬身体力行的态度,“少计较个人得失,多着眼于大局”成

了这个班组的座右铭。

2022年10月,公司接到了香精香料的订单,面对新产品、新工艺以及复杂的香精模块,刘锋凭借自己多年调配提取工作的经验,以及常学常新不断丰富香精香料知识体系,钻研出了一套通俗易懂、操作简洁且指标稳定的提取流程,带领班组出色完成了任务。

刘锋做事的严是出了名的,对产品品质毫不容一丝马虎,严格执行各项

安全管理规定,不留丝毫情面。每天在开机前,刘锋都要跟各个组员沟通前一天工作进展,安排当天工作,随后避免有松懈,一旦某项工作粗糙了些,是肯定逃不过他那锐利的双眼,事后免不了下一顿“严厉的唠叨”。

“手上的活一定要先让自己满意,自己不满意没法交给下一道工序!”这句话,刘锋的徒弟们已铭记于心。

“从全局着想,从细节入手,在全力做好本职工作之余,还搭建了一支专业素质过硬、爱岗敬业的调香队伍。”这是云南中烟新材料科技有限公司负责人刘锋对香香料间调香小组组长刘锋的评价。

香香料调配,每一次投料放料,刘锋都抢着搬运五六十公斤的货料;习惯以离家近为由抢着加班……也正是他躬身体力行的态度,“少计较个人得失,多着眼于大局”成

查俊 沉稳扎实不含糊

查俊做事起来,既条理清晰,又沉稳扎实,不带丁点含糊。

今年28岁的查俊,2018年7月入职云南中烟红河集团曲靖卷烟厂,2020年8月,通过企业数字化信息化推进小组,担任起企业数字化转型技术攻关的重要使命。

“其实我们的工作说起来很简单,自上而下,帮助企业管理层统筹、协调各部门之间的数字化推进工作;自下而上,以问题为导向,借助数字

技术解决各部门存在的实际问题,提升工作效率。”查俊这样介绍。

在企业数字化转型的大背景下,查俊先后负责参与研发企业管理、智慧党建、物流仓储管理、食堂管理系统,运用数字化技术手段,建设数字化平台,为企业数字化转型提供全链条技术支持。

会议管理流程以科技赋能提升会议组织时效,从会议申请、议题审批、会议组织到会议、材料归档,用一

李智宇 用专注将激情一步步沉淀

“谁掌握了气味,谁就掌握了更深的了解,知道哪些香料是好伙伴,组合在一起效果不错,知道哪些香料用量不同将会表现出截然不同的香气。”

在认识香料近4年后,李智宇开始尝试设计香精配方,很快一个样品出来了,但一个月后,香气消失无踪,这时,他意识到自己并不完全掌握调香技术,收拾好心情,打开化学课本,查阅调香书籍,研习成熟配方。

刚开始接触香料的时候,他每天天认识3—5个香料,用心捕捉香气特征,记录自己的感受……时间一天一天年过去,他对香气的评价越来越好,想到了清香、辛香、花香……现在,他可以这样描述:主

请

请

刘锋 座右铭是干出来的

“从全局着想,从细节入手,在全力做好本职工作之余,还搭建了一支专业素质过硬、爱岗敬业的调香队伍。”这是云南中烟新材料科技有限公司负责人刘锋对香香料间调香小组组长刘锋的评价。

香香料调配,每一次投料放料,刘锋都抢着搬运五六十公斤的货料;习惯以离家近为由抢着加班……也正是他躬身体力行的态度,“少计较个人得失,多着眼于大局”成

了这个班组的座右铭。

2022年10月,公司接到了香精香料的订单,面对新产品、新工艺以及复杂的香精模块,刘锋凭借自己多年调配提取工作的经验,以及常学常新不断丰富香精香料知识体系,钻研出了一套通俗易懂、操作简洁且指标稳定的提取流程,带领班组出色完成了任务。

刘锋做事的严是出了名的,对产品品质毫不容一丝马虎,严格执行各项

安全管理规定,不留丝毫情面。每天在开机前,刘锋都要跟各个组员沟通前一天工作进展,安排当天工作,随后避免有松懈,一旦某项工作粗糙了些,是肯定逃不过他那锐利的双眼,事后免不了下一顿“严厉的唠叨”。

“手上的活一定要先让自己满意,自己不满意没法交给下一道工序!”这句话,刘锋的徒弟们已铭记于心。

“从全局着想,从细节入手,在全力做好本职工作之余,还搭建了一支专业素质过硬、爱岗敬业的调香队伍。”这是云南中烟新材料科技有限公司负责人刘锋对香香料间调香小组组长刘锋的评价。

香香料调配,每一次投料放料,刘锋都抢着搬运五六十公斤的货料;习惯以离家近为由抢着加班……也正是他躬身体力行的态度,“少计较个人得失,多着眼于大局”成

智惠物流 开创“三无一零”新模式

工厂就地技改期间,云南中烟红河集团物流中心在玉溪只剩下3万箱高架库,运输中心和备烟仓库。面对日均出入库吞吐量1万箱、高峰期约1.5万箱的工作量,灵秀成品卷烟存贮量激增。

为解决这一现状,物流中心积极探索成品卷烟库平库的自动化智能改造,2019年,一个以“零一、树标杆、微改造”为愿景,运用“核心装备+三大核心技术”智慧物流建设创新之路正式开跑。

“库工厂为玉溪卷烟厂;转储仓库为玉溪卷烟厂卷包二车间成品高架库;运输车辆由往包3车间成品装车,调入仓库14个工作日上午10点,红塔集团物流中心工作人员正在电脑上,运用卷烟成品灵秀库分配、安排智慧物流。

李智宇 用专注将激情一步步沉淀

“谁掌握了气味,谁就掌握了更深的了解,知道哪些香料是好伙伴,组合在一起效果不错,知道哪些香料用量不同将会表现出截然不同的香气。”

在认识香料近4年后,李智宇开始尝试设计香精配方,很快一个样品出来了,但一个月后,香气消失无踪,这时,他意识到自己并不完全掌握调香技术,收拾好心情,打开化学课本,查阅调香书籍,研习成熟配方。

刚开始接触香料的时候,他每天天认识3—5个香料,用心捕捉香气特征,记录自己的感受……时间一天一天年过去,他对香气的评价越来越好,想到了清香、辛香、花香……现在,他可以这样描述:主

请

请

刘锋 座右铭是干出来的

“从全局着想,从细节入手,在全力做好本职工作之余,还搭建了一支专业素质过硬、爱岗敬业的调香队伍。”这是云南中烟新材料科技有限公司负责人刘锋对香香料间调香小组组长刘锋的评价。

香香料调配,每一次投料放料,刘锋都抢着搬运五六十公斤的货料;习惯以离家近为由抢着加班……也正是他躬身体力行的态度,“少计较个人得失,多着眼于大局”成

了这个班组的座右铭。

2022年10月,公司接到了香精香料的订单,面对新产品、新工艺以及复杂的香精模块,刘锋凭借自己多年调配提取工作的经验,以及常学常新不断丰富香精香料知识体系,钻研出了一套通俗易懂、操作简洁且指标稳定的提取流程,带领班组出色完成了任务。

刘锋做事的严是出了名的,对产品品质毫不容一丝马虎,严格执行各项

安全管理规定,不留丝毫情面。每天在开机前,刘锋都要跟各个组员沟通前一天工作进展,安排当天工作,随后避免有松懈,一旦某项工作粗糙了些,是肯定逃不过他那锐利的双眼,事后免不了下一顿“严厉的唠叨”。

“手上的活一定要先让自己满意,自己不满意没法交给下一道工序!”这句话,刘锋的徒弟们已铭记于心。

“从全局着想,从细节入手,在全力做好本职工作之余,还搭建了一支专业素质过硬、爱岗敬业的调香队伍。”这是云南中烟新材料科技有限公司负责人刘锋对香香料间调香小组组长刘锋的评价。

香香料调配,每一次投料放料,刘锋都抢着搬运五六十公斤的货料;习惯以离家近为由抢着加班……也正是他躬身体力行的态度,“少计较个人得失,多着眼于大局”成

智惠物流 开创“三无一零”新模式

工厂就地技改期间,云南中烟红河集团物流中心在玉溪只剩下3万箱高架库,运输中心和备烟仓库。面对日均出入库吞吐量1万箱、高峰期约1.5万箱的工作量,灵秀成品卷烟存贮量激增。

为解决这一现状,物流中心积极探索成品卷烟库平库的自动化智能改造,2019年,一个以“零一、树标杆、微改造”为愿景,运用“核心装备+三大核心技术”智慧物流建设创新之路正式开跑。

“库工厂为玉溪卷烟厂;转储仓库为玉溪卷烟厂卷包二车间成品高架库;运输车辆由往包3车间成品装车,调入仓库14个工作日上午10点,红塔集团物流中心工作人员正在电脑上,运用卷烟成品灵秀库分配、安排智慧物流。

李智宇 用专注将激情一步步沉淀

“谁掌握了气味,谁就掌握了更深的了解,知道哪些香料是好伙伴,组合在一起效果不错,知道哪些香料用量不同将会表现出截然不同的香气。”

在认识香料近4年后,李智宇开始尝试设计香精配方,很快一个样品出来了,但一个月后,香气消失无踪,这时,他意识到自己并不完全掌握调香技术,收拾好心情,打开化学课本,查阅调香书籍,研习成熟配方。

刚开始接触香料的时候,他每天天认识3—5个香料,用心捕捉香气特征,记录自己的感受……时间一天一天年过去,他对香气的评价越来越好,想到了清香、辛香、花香……现在,他可以这样描述:主

请

请

刘锋 座右铭是干出来的

“从全局着想,从细节入手,在全力做好本职工作之余,还搭建了一支专业素质过硬、爱岗敬业的调香队伍。”这是云南中烟新材料科技有限公司负责人刘锋对香香料间调香小组组长刘锋的评价。

香香料调配,每一次投料放料,刘锋都抢着搬运五六十公斤的货料;习惯以离家近为由抢着加班……也正是他躬身体力行的态度,“少计较个人得失,多着眼于大局”成

了这个班组的座右铭。

2022年10月,